



Tecnología en vapor
Fermentadora

Tablero de control FTH



Características Técnicas

Modelo FTH | Calefacción Ventilación Refrigeración y Humidificación

El modelo de tablero industrial FTH es una elección de alta durabilidad y funcionalidad superior. Este equipo controla con precisión la temperatura, humedad y refrigeración de la cámara. También cuenta con un protector de tensión integrado, prolongando así su vida útil. Experimenta la tranquilidad de un rendimiento confiable y prolongado, asegurando un entorno óptimo para tu cámara de fermentación.



Funciones FTH:

• Programación de ciclos horarios de producción

El instrumento permite configurar el tipo de proceso y los horarios para el inicio y fin de ciclo de fermentación controlando la humedad y temperatura a través de un RTC (Real Time Clock).

• Humidificación

Control de la humedad relativa dentro de la cámara y variador de potencia de salida de vapor. Configuración de encendido manual, automático y anulado.

• Calefacción

Medición y control de la temperatura dentro de la cámara durante el proceso de fermentación. Configuración de encendido manual, automático y anulado.

• Refrigeración

Refrigeración de la cámara luego y antes de los ciclos de fermentación.

• Ventilación

Control de la ventilación en el proceso de calefacción y refrigeración de la cámara. Configuración de encendido manual, automático y anulado.

• Alarma

Alarma por falta de suministro de agua .

• Drenaje

Desagote de la cámara de evaporación luego de los ciclos de fermentación, mediante una electroválvula.

• Protector de tensión

Interrupción de la energía eléctrica por sobre y baja tensión.

Contacto

Dirección

Entre Ríos 2656 Martinez

Atención

Lunes a viernes de 08:00hs a 12:30hs y 14:00hs a 17:00hs

E-mail

info@amgvapor.com

Teléfono

+54 9 11 2706-7297

